

丙烯酸泡棉胶带

产品系列	tesa® ACX ^{plus} 772XX 常规系列	tesa® ACX ^{plus} 78XX 黑胶系列	tesa® ACX ^{plus} 771XX 耐高温系列	tesa® ACX ^{plus} 773XX 高性能系列	tesa® ACX ^{plus} 776XX 高初粘系列	tesa® ACX ^{plus} 777XX 免底涂系列	tesa® ACX ^{plus} 778XX 免底涂系列	
产品设计								
产品结构	纯丙烯酸	改性丙烯酸	丙烯酸基材 +双面改性丙烯酸 胶粘剂	纯丙烯酸基材 +丙烯酸胶粘剂	纯丙烯酸基材 +LSE胶粘剂	纯丙烯酸基材 +单面LSE胶粘剂	纯丙烯酸基材 +双面LSE胶粘剂	
颜色	灰色	深黑色	黑色	灰色	灰色	灰色	灰色	
厚度 [mm]	0.4	tesa® 77204						
	0.5		tesa® 7805				tesa® 77805	
	0.6	tesa® 77206						
	0.8	tesa® 77208	tesa® 7808	tesa® 77108	tesa® 77308 即将发布	tesa® 77608	tesa® 77708	tesa® 77808
	1.0	tesa® 77210						
	1.1		tesa® 7811		tesa® 77311	tesa® 77611	tesa® 77711	tesa® 77811
	1.2	tesa® 77212	tesa® 7812	tesa® 77112				
	2.0	tesa® 77220 即将发布	tesa® 7820		tesa® 77315 即将发布	tesa® 77615	tesa® 77715	tesa® 77815
离型纸和 助刺方案	PV31-白色HDPE薄膜（不 适用于77204） • 厚度：110µm • 双面硅表面处理 • 助刺方案： 50099压敏型助刺片 50699压敏型助刺片 PV34-高离型力白色HDPE 薄膜（仅适用于77204和 77208） • 厚度：80µm • 双面硅表面处理 • 助刺方案： 50699压敏型助刺片 PV04-白色PE涂层纸质离 型纸（仅适用于77204） • 厚度：140µm • 双面硅表面处理	PV29-蓝色PP/PE薄膜 • 厚度：130µm • 闭面硅表面处理 • 助刺方案： 50999热反应型薄膜 50099压敏型助刺片 50988压敏型助刺片 50699压敏型助刺片 PV25-白色纸质离型纸 • 厚度：122µm • 双面硅表面处理	PV28-蓝色HDPE薄膜 • 厚度：100µm • 表面无硅处理 • 助刺方案： 50999热反应型薄膜 50988压敏型助刺片 PV26-白色纸质离型纸 • 厚度160µm • 双面硅表面处理	PV15-蓝色HDPE薄膜 • 厚度：100µm • 双面硅表面处理 • 助刺方案： 50699压敏型助刺片	PV15-蓝色HDPE薄膜 • 厚度：100µm • 双面硅表面处理 • 助刺方案： 50699压敏型助刺片	PV15-蓝色HDPE薄膜 • 厚度：100µm • 双面硅表面处理 • 助刺方案： 50699压敏型助刺片	PV15-蓝色HDPE薄膜 • 厚度：100µm • 双面硅表面处理 • 助刺方案： 50699压敏型助刺片	
产品特点	<ul style="list-style-type: none"> 满足中表面能²⁾ 外饰件的粘接要求 良好的高温剪切力 	<ul style="list-style-type: none"> 在中表面能²⁾，尤其是PC, PMMA材质表面上有很好的粘接性 超强基材强度 深黑色基材提高外观设计灵活性 	<ul style="list-style-type: none"> 在中表面能基材上具有优异的初始粘接性 优秀的高温剪切力 	<ul style="list-style-type: none"> 在不同的汽车车身清漆表面具有优异的高粘接性 耐高温性能达到90°C（高温下测试） 出色的浸润性 	<ul style="list-style-type: none"> 在漆面，胶带闭面具有优异的初始粘接性 更宽的应用贴覆温度范围，可低至5°C 	<ul style="list-style-type: none"> 开面（塑料面）LSE³⁾ 胶层，无需底涂即可在低表面能塑料件上实现优异的粘接 更宽的应用贴覆温度范围，可低至5°C 	<ul style="list-style-type: none"> 双面LSE³⁾ 胶层，无需底涂即可在低表面能塑料件上实现优异的粘接 更宽的应用贴覆温度范围，可低至5°C 	
72h粘接力	tesa® 77212	tesa® 7812	tesa® 77112	tesa® 77311	tesa® 77611	tesa® 77711	tesa® 77811	
	钢板	27 N/cm	32 N/cm	28 N/cm	Open side: 30 N/cm Liner side: 30 N/cm	Open side: 26 N/cm Liner side: 31 N/cm	Open side: 31 N/cm Liner side: 26 N/cm	35 N/cm
	ABS	12 N/cm	24 N/cm	26 N/cm	Open side: 12 N/cm Liner side: 48 N/cm	Open side: 12 N/cm Liner side: 28 N/cm	Open side: 28 N/cm Liner side: 12 N/cm	31 N/cm
应用温度范围	-40 to +80 °C	-40 to +80 °C	-40 to +90 °C	-40 to +90 °C	-40 to +80 °C	-40 to +80 °C	-40 to +80 °C	
高温静态剪切力	90 °C > 10,000 min	90 °C > 10,000 min	100 °C > 10,000 min	90 °C > 10,000 min	90 °C > 10,000 min	90 °C > 10,000 min	90 °C > 10,000 min	

测试方法：



72小时后粘接力
90°剥离测试
测试速度：300mm/min



静态剪切
粘接面积：25 mm x 25 mm
钢板，负重：200g

1) 778XX产品卷芯为蓝色，其余产品卷芯为白色
2) MSE：中表面能在（38-50）mN/m
3) LSE：低表面能在（29-37）mN/m

tesa® products prove their impressive quality day in, day out in demanding conditions and are regularly subjected to strict controls. All technical information and data above mentioned are provided to the best of our knowledge on the basis of our practical experience. They shall be considered as average values and are not appropriate for a specification. Therefore tesa SE can make no warranties, express or implied, including, but not limited to any implied warranty of merchantability or fitness for a particular purpose. The user is responsible for determining whether the tesa® product is fit for a particular purpose and suitable for the user's method of application. If you are in any doubt, our technical support staff will be glad to support you.